

フタバオーダーサイト

Plate Builder 操作マニュアル

目次

①. はじめに	3
Plate Builder について	3
推奨動作環境	3
②. 基本操作	4
加工設定画面	4
▷ 単一選択	4
▷ グループ選択	4
▷ 切り欠き設定	4
▷ 加工要素追加	5
▷ 3D 表示	5
▷ 基本情報	5
▷ 概算見積	5
▷ 寸法表示 / 非表示	5
設計一例	6
価格の確認	8
▷ 価格の確認方法	9
▷ 加工の確定後	10

①. はじめに

Plate Builder について

任意の加工を Web ブラウザ上で指定し、設計・見積・発注まで完結できる会員様限定の機能です。

設計画面

The screenshot displays the Plate Builder design interface. At the top, there is a navigation bar with the Futaba logo, contact information (0120-551-728), and a 'powered by kabuki' logo. Below the navigation bar, there are tabs for '加工設定' (Processing Settings) and '見積' (Estimate). The main area shows a technical drawing of a plate with dimensions and hole specifications. The drawing includes a central hole labeled 'A1' and four corner holes labeled 'B1', 'B2', 'B3', and 'B4'. Dimensions are provided for the plate size (1000mm x 1000mm) and hole positions. A table in the top right corner lists the hole specifications:

ID	径	X	Y
A1	110	500	500
B1	110	100	100
B2	110	100	900
B3	110	900	100
B4	110	900	900

On the right side, there is a '概算見積' (Estimated Estimate) section with the following details:

- 材質: SS400
- 表面処理: 表面処理なし [変更]
- 数量: 1
- 単価: 3,496円(税抜)
- 小計: 3,496円(税抜)

At the bottom right, there are two buttons: '加工を確定して戻る' (Confirm Processing and Return) and 'キャンセルして戻る' (Cancel and Return).

推奨動作環境

- ❑ OS : Windows10以降、macOS Mojave 以降
- ❑ インターネット回線 : 推奨100Mbps 以上
- ❑ ディスプレイ : 1,280×1,024(推奨1,600×1,200以上)
- ❑ ブラウザ : Google Chrome(推奨) Microsoft Edge(79以降推奨)
- ❑ RAM : 3GB 以上推奨

②. 基本操作

加工設定画面

設計画面では、お客様自身で図面を設計します。各種加工の追加や製造要件の指定を行います。以下は同ページ内で行える各種機能を説明します。

※ 数量や材質、表面処理などによって、オペレーター見積（手動見積）となります。

The screenshot displays the '加工設定' (Processing Settings) screen in the Futaba Plate Builder software. The main area shows a technical drawing of a rectangular plate with a grid. The drawing includes a central hole labeled 'A1' with a diameter of $\phi 30$ and a length of 110 . There are four smaller holes labeled 'B1', 'B2', 'B3', and 'B4' arranged in a 2x2 pattern. Dimensions for the plate are 100×110 . The drawing also shows chamfered edges with a radius of $R0.2$. The right sidebar provides a summary of the part: material is SS400, surface treatment is '表面処理なし [変更]' (No surface treatment [change]), quantity is 1, unit price is 3,496 yen (tax included), and the total price is 3,496 yen (tax included). There are buttons for '加工を確定して戻る' (Return after confirming processing) and 'キャンセルして戻る' (Return after canceling).

▶ 単一選択

一つの加工要素を選択します。デフォルトは単一選択となります。

▶ グループ選択

同じ加工要素同士をまとめて選択します。寸法や穴径などを一括変更できます。

▶ 切り欠き設定

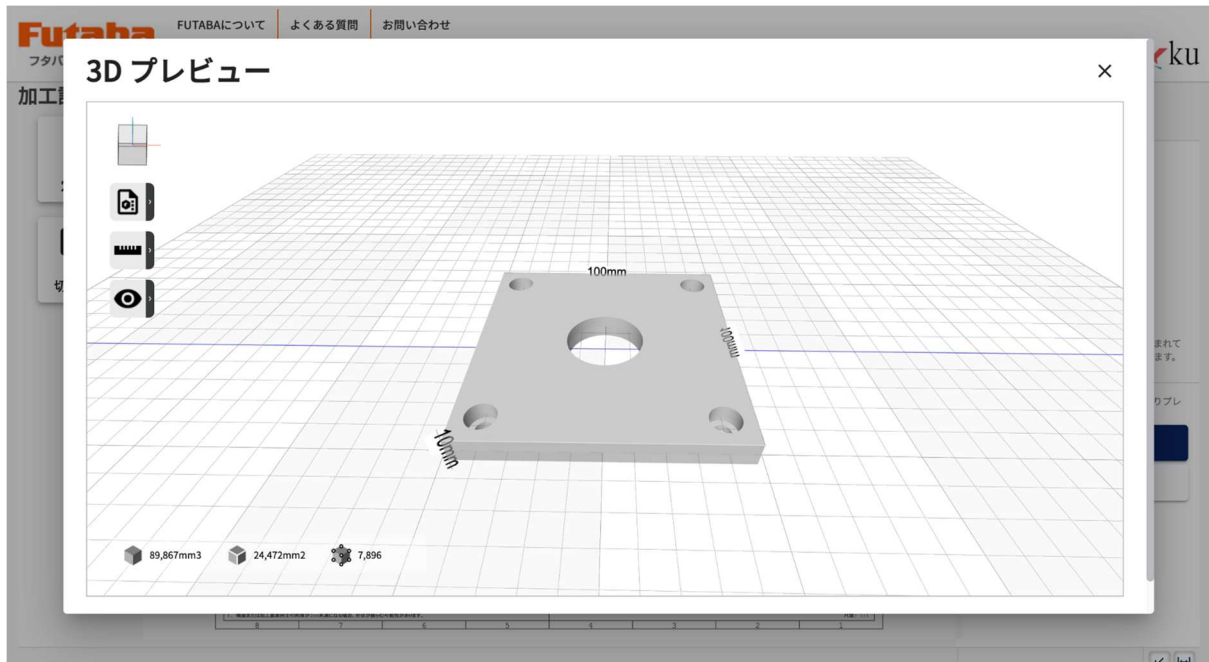
L字切り欠き、コの字切り欠きの設定が可能です。

▶  **加工要素追加**

図面に追加したい加工要素を選択、反映できます。

▶  **3D表示**

設計した図面の3D表示をします。



▶  **基本情報**


品番、品名、表面処理の変更が行えます。また、設計メモとして備考を記入することができます。

※ 設計メモは見積、注文には反映されません。

▶  **概算見積**

即自動で製品単価、小計を算出し、表示します。

※ プレーットの価格を含んだ製品価格が表示されます。

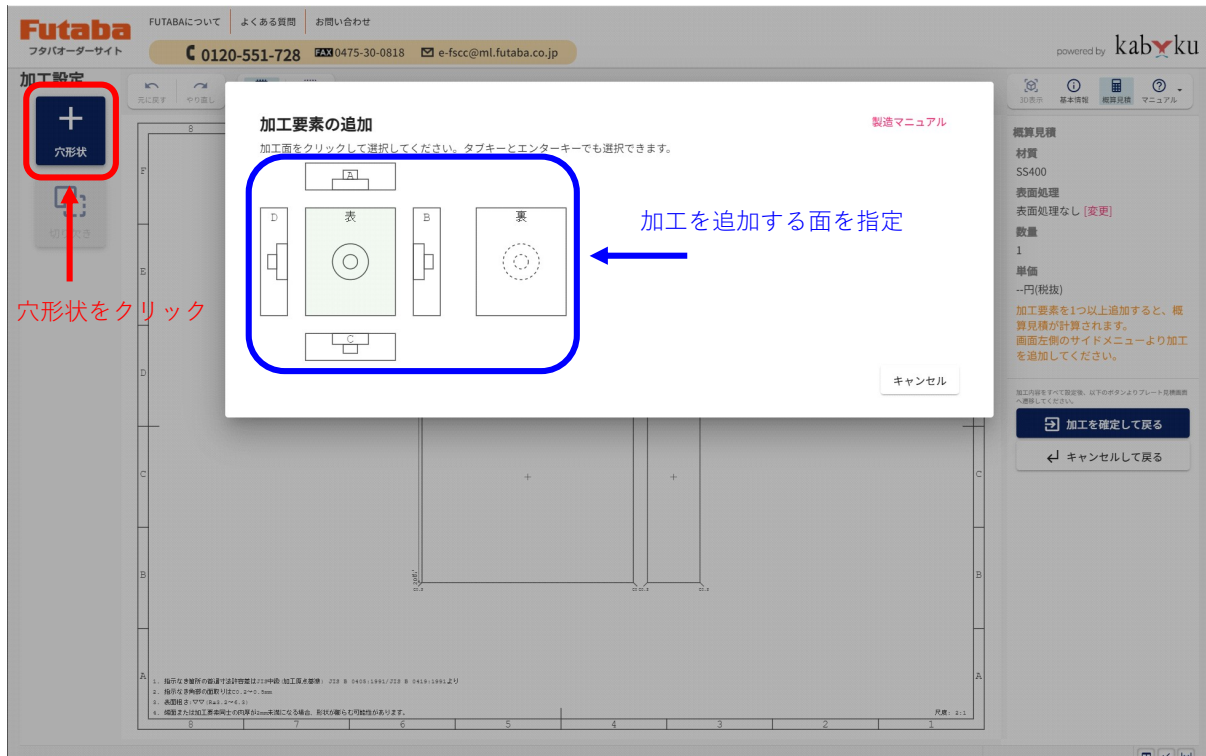
▶  **寸法表示／非表示**

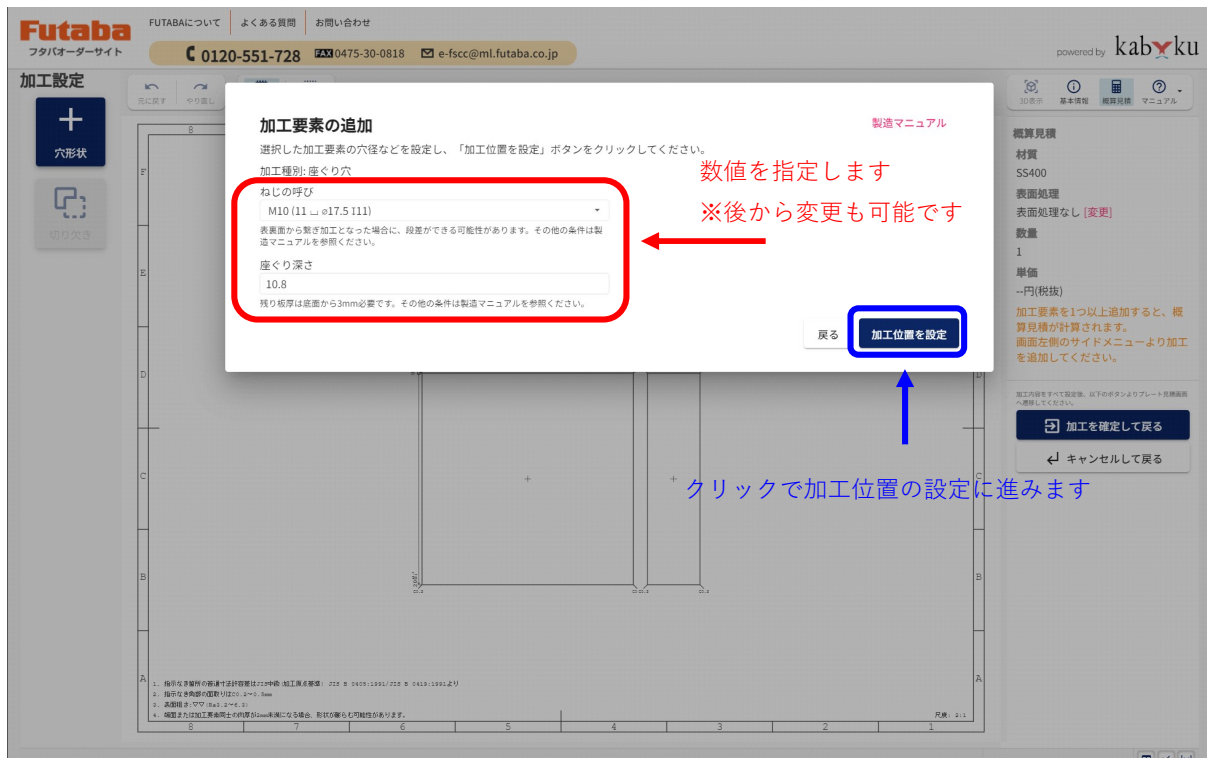
図面上の寸法線を ON・OFF できる機能です。

設計一例

設計できる加工要素の一例を紹介します。

- ・ M10のザグリ穴を設定する。





【加工位置を設定】 ボタンをクリック後、図面上の任意の位置に加工要素を設定できます。



Futaba FUTABAについて よくある質問 お問い合わせ
フタバオーダーサイト 0120-551-728 0475-30-0818 e-fscc@ml.futaba.co.jp

powered by **kabuki**

加工設定

加工要素を選択すると【移動】【コピー】【削除】ができます

加工要素をクリック

加工設定メニュー: 元に戻す, やり直し, 単一選択, グループ選択, 移動, コピー, 削除

加工種類: 座ぐり穴
ねじの呼び: M10 (11 17.5 111)
座ぐり深さ: 10.8

位置: X 30, Y 30

座ぐり穴: $\phi 11$ 150 \times $\phi 17.5$ 110.8

177.5 13.3 0

価格の確認

▶ 価格の確認方法

The screenshot shows the Futaba Plate Builder software interface. The main area displays a technical drawing of a plate with dimensions and hole specifications. The right sidebar contains a summary table and a price display.

概算見積	
材質	SS400
表面処理	表面処理なし [変更]
数量	1
単価	3,496円(税抜)
小計	3,496円(税抜)

Buttons: 加工を確定して戻る, キャンセルして戻る

加工要素を追加するとリアルタイムで価格が変化します。

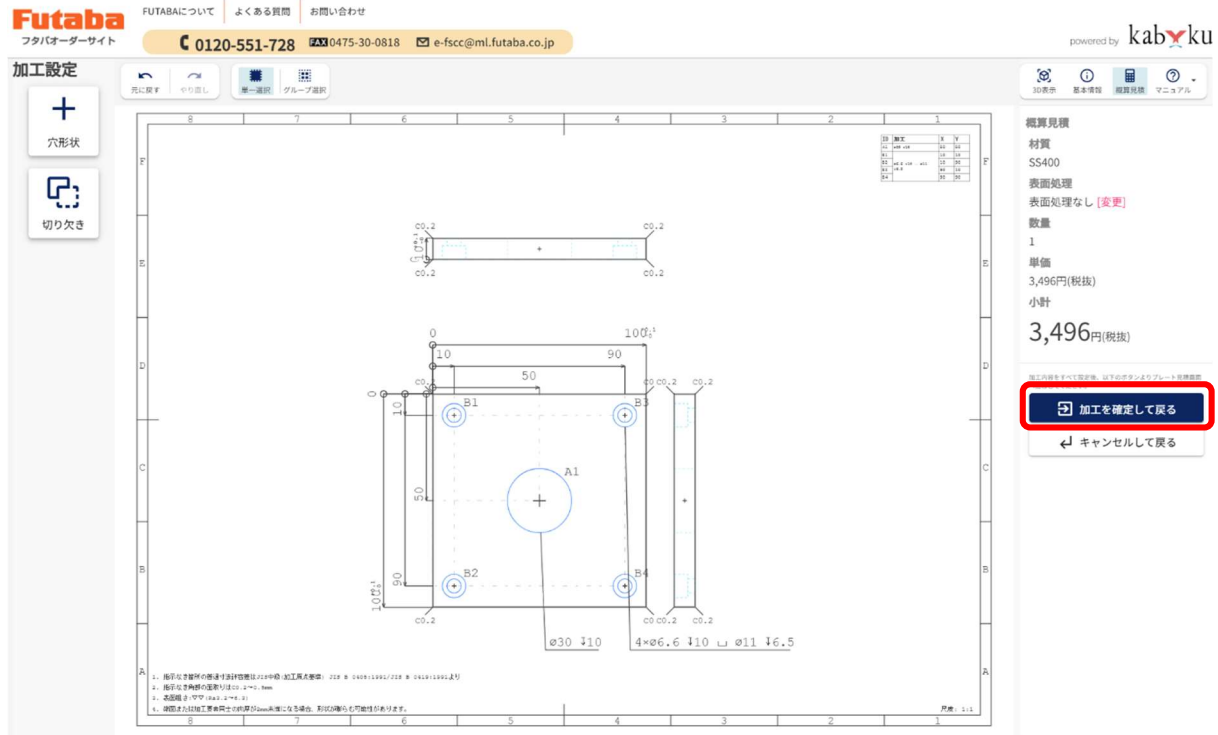
※ プレートの価格を含んだ製品価格が表示されます。

※ 小計に表示される価格は、数量が加味されています。

※ 数量や材質、表面処理などによって、オペレーター見積（手動見積）となります。

▶ 加工の確定後

加工の設定が完了したら【  ボタンをクリックします。



加工設定

加工図: 4×φ6.6 110 L φ11 16.5

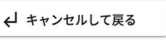
見積情報

- 材質: SS400
- 表面処理: 表面処理なし [変更]
- 数量: 1
- 単価: 3,496円(税抜)
- 小計: 3,496円(税抜)

加工を確定して戻る

キャンセルして戻る

クリック後、プレート見積画面に遷移しますので、見積を確定します。

※【  ボタンをクリックで編集内容を保存せずにプレート見積画面に戻ります。

202312B